

Benannte Stelle 0036 nach Druckgeräterichtlinie (97/23/EG) der TÜV SÜD Industrie Service GmbH



Industrie Service

Auftrag-Nr.: 1460613
Reference No.:
N° de référence:

Prüf-Nr.: 0036 / MUC / 0111
Inspection No.:
N° d'inspection:

Seite 1 von 1
Page of de
Page

ZERTIFIKAT - ANERKENNUNG VON KUNSTSTOFF-FÜGEVERFAHREN WELDING PROCEDURE APPROVAL TEST CERTIFICATE / CERTIFICAT DE QUALIFICATION D'UN MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE

Zertifizierstelle:
Certification Body:
Organisme de certification:
**TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Institut für Kunststoffe
Westendstr. 199
D-80686 München**

Zeichen: ju
Sign:
Sign.:

Hersteller / Anschrift:
Manufacturer / Address:
Constructeur / Adresse:
**KUROTEC-KTS
Kunststofftechnik Stade GmbH
Am Bullenhof 25
21680 Stade**

Beleg-Nr. des Herstellers: 0800326
Manufacturer's Reference No.:
N° de référence du constructeur

Vorschrift/Prüfnorm:
Code/Testing Standard:
Code/Norme d'essai:
**DGR (97/23/EG) Anhang 1 Ziffer 4.2;
Einzelgutachten zu den Werkstoffen
AD 2000-Merkblatt HP 110 R**

Datum der Probenanfertigung: Februar 2011
Date of Welding:
Date du soudage:

GELTUNGSBEREICH - RANGE OF APPROVAL - DOMAINE DE VALIDITÉ

Fügeverfahren:
Joint method:
Procédure d'adjonction:
**Heizelement-Stumpfschweißen
Rohr und Platte**

Nahtart: Stumpfnah
Joint Type:
Type de joint:

Werkstoffgruppe:
Parent Group:
Matériaux:
PVDF (Polyvinylidenfluorid)

Rohr Wanddicke [mm]: 3,0
Pipe Wallthickness [mm]:
Épaisseur du matériau [mm]:

Rohr Außendurchmesser (mm): 110
Pipe Outside Diameter [mm]:
Diamètre extérieur [mm]:

Plattendicke (mm): 4,0
Plate Diameter (mm):
Diamètre de plat (mm):

Gültigkeit: Februar 2013
Validity:
Validité:

SONSTIGE ANGABEN - OTHER INFORMATION - AUTRES PARAMÈTRES

Weitere Angaben siehe Einzelgutachten zu den Werkstoffen Berichts-Nr.: P-IS-ATA5-MUC-11-02-418149-0

Hiermit wird bestätigt, daß die Prüfungsschweißungen in Übereinstimmung mit den Anforderungen der vorbezeichneten Vorschriften bzw. Prüfnormen zufriedenstellend vorbereitet, geschweißt und geprüft wurden. / Certified that test welds were prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code or the testing standard indicated above. / Nous certifions que les essais de soudage ont été préparés, soudés et contrôlés avec succès, conformément aux exigences du code ou de la norme d'essai ci-dessus mentionné(e).

Ort: München
Location:
Lieu:

Datum der Ausstellung: 28.02.2011
Date of issue:
Date d'émission:

Name und Unterschrift:
Name and Signature:
Nom et signature:

M. JUNG

Anlagen: keine
Annexes:
Annexes:



Zertifizierstelle:
Certification Body:
Organisme de certification:

**TÜV SÜD INDUSTRIE SERVICE GMBH
BENANNTE STELLE,
KENNUNMER 0036**